

高品質・高性能でユーザーに満足を提供する

サミットの

Authentic Band saw Blades

バンドソーブレード



NIHON SUMMIT SAW CORPORATION

ハイブリッド ハイテクノロジーが生んだ異種混合

HYBRID

ハイブリッド 高硬度切断タイプ

ハイテク時代に対応するためサミットソーの技術陣は、在来バンドソーに比較し、より高性能の切削性・耐摩耗性を発揮するバンドソーを追求し、完成したのがハイブリッドバンドソーです。

ハイブリッドタイプは、近年使用頻度の高いプレハードン鋼などの高硬度材・ステンレスなどの難削材の加工に最適のバンドソーといえます。種類

はコンマーマシン用のコイルタイプとエンドレスタイプがあります。エンドレスタイプは、各種の被削材に最適の条件で加工できるようシリーズ化しました。

COIL TYPE

ハイブリッドのコイルタイプは、刃部は特別に開発されたハイス鋼を使用し、胴部には曲げ疲労に強い特殊鋼を採用、異なる素材を電子ビーム溶接で接合——異種混合した理想のバンドソーです。1巻30mなので、経済的でお徳用です。なお、従来14山までしかなかった規格を18山まで商品化いたしました。

ハイブリッド コイル サイズ ピッチ表

長さ (m)	厚さ (mm)	幅 (mm)	ピッチ(25.4mmにつき)					
			6	8	10	12	14	18
30	0.65 0.9	3					◎	
		4			◎	◎	◎	
		5		◎	◎	◎	◎	○
		6	●	◎	◎	◎	◎	○
		8	●	◎	◎	◎	◎	○
		10	●	◎	◎	◎	◎	○
		13	◎	◎	◎	◎	◎	○

○は厚さ0.65のみ ●は厚さ0.9のみです

◎は厚さ0.65/0.9両方共通

0.9のサイズはM42(コバルトハイス)を使用しています。
上記以外の寸法についても、ご注文により製作いたします。

ENDLESS TYPE

HYBRID M2

ハイブリットシリーズの中で最も汎用性のあるタイプです。

刃部は厳選されたハイス鋼に特別な熱処理をし、胴部はハイブリットソーのために特別に開発された特殊鋼を採用、電子ビームで溶接しました。

(SKH 51種相当)



合帯鋸刃、それがサミットの誇りです。



HYBRID M42

刃部はコバルトハイス鋼を使用していますので、耐摩耗性・切削性はさらにグレードアップしました。コバルトハイス鋼の特性をひき出すような独特の熱処理をほどこしておりますので高速高送りが可能です。
(SKH 59種相当)

ハイブリッド エンドレス M2・M42・M42S サイズ ピッチ表

幅 (mm)	厚さ (mm)	長さ (mm)	ピッチ(25.4mmにつき)				
			2	3	4	6	8
25	0.9	3,505、3,660		◎	◎	◎	○
	1.07	3,505		◎	◎	○	
32	1.07	4,115	◎	◎	◎	○	
		4,570	◎	◎	◎	○	
38	1.3	4,670	◎	◎	◎	○	
		4,880	◎	◎	◎	○	
		5,040	◎	◎	◎	○	
		5,300	◎	◎	◎		
		5,450	◎	◎	◎	○	
50	1.6	8,000	○	○			

○はM2のみ

◎はM2、M42、M42S共通

上記以外の寸法についても、ご注文により製作いたします。

ハイブリッド エンドレス M42VT・M42S VT サイズ ピッチ表

幅 (mm)	厚さ (mm)	長さ (mm)	ピッチ(25.4mmにつき)			
			2/3	3/4	3/6	4/6
25	0.9	3,505、3,660		◎	○	○
32	1.07	3,660		●		
		4,570	◎	◎	◎	◎
38	1.3	4,670	◎	◎	◎	◎
		4,880	●	●		
		5,040	◎	◎	◎	◎
		5,450	◎	◎	◎	◎
		5,790	◎	◎	○	
50	1.6	6,175	◎	◎	○	○
		8,000	◎			

○はM42VTのみ

◎はM42VT・M42S VT両方共通

●はM42S VTのみ

上記以外の寸法についても、ご注文により製作いたします。

HYBRID M42 VT

形状の異なる歯形を不等間ピッチで組み合わせることによって、振動や騒音をへらし公害防止に役立っているバンドソーです。刃部にコバルトハイス鋼を使用していることと相まって、H形鋼・L形鋼・パイプ等の重切削に特にその高性能を発揮します。

HYBRID M42S VT

最上級のコバルトハイス鋼を刃部の材料に、異なる刃形の不等ピッチ加工をし、高硬度材・難削材の大型工作物・パイプの切断用のバンドソーとして開発しました。特に難削材の高速高送り加工が容易なことが特徴です。

HYBRID M42 S

製品の基本設計思想はM42タイプと同じですが、刃部に最上級のコバルトハイス鋼を使用していますので、高硬度材・難削材などの加工にそのパワフルな切削性をいかに発揮します。

(SKH 57種相当)

SELECT

セレクト 汎用切断タイプ

セレクト
厳選された合金工具鋼を素材として使用し、切削性・耐摩耗性の向上のために刃部に工夫をこらしました。

コンターマシン用タイプ／エンドレスタイプ共に広範囲な材料の経済的な切断に対応するため胴部にフレキシビリティをもたせるような特殊な熱処理をほどこし、汎用性を高めました。

セレクト コイル サイズ ピッチ表

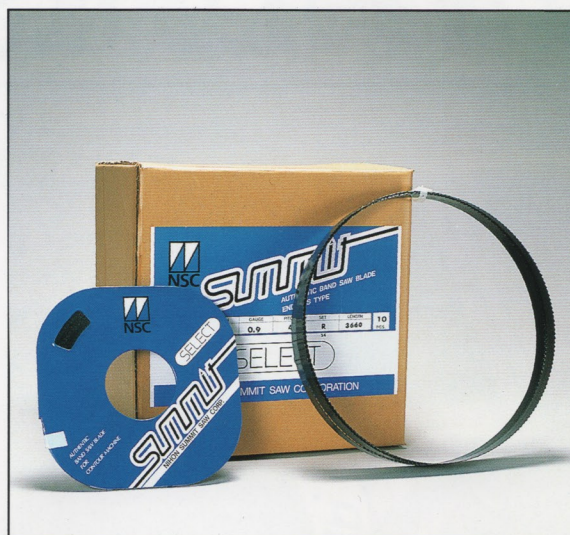
長さ (m)	厚さ (mm)	幅 (mm)	ピッチ(25.4mmにつき)							
			6	8	10	12	14	18	24	32
30	0.65 0.9	1.5							(○)	(○)
		2						○	○	
		3					○	○	○	○
		4		●	●	●				
		5		○	○	○	○	○	○	○
		6		○	○	○	○	○	○	
		8	●	○	○	○	○	○	○	
		10	○	○	○	○	○	○	○	○
		13	○	○	○	○	○	○		

○は厚さ0.65のみ

◎は厚さ0.65と0.9両方共通

●は厚さ0.9のみ

1.5mm幅および上記以外の寸法についても、ご注文により製作いたします。



セレクト エンドレス サイズ ピッチ表

幅 (mm)	厚さ (mm)	長さ (mm)	ピッチ(25.4mmにつき)			
			3	4	6	8
25	0.9	3,505	○	○	○	○
		3,570		○	○	
		3,660	○	○	○	○
32	1.07	4,115	○	○	○	
		4,570	○	○	○	○

上記以外の寸法についても、ご注文により製作いたします。

RANDOM

ランダム 高性能切断タイプ



ダイス鋼をはじめとする合金工具鋼の切断加工用に開発されたバンドソーです。

ランダム コイル サイズピッチ表

長さ (m)	厚さ (mm)	幅 (mm)	ピッチ(25.4mmにつき)							
			6	8	10	12	14	18	24	
30	0.65	2							○	○
		3						○	○	○
		5			○	○	○	○	○	○
		6	○	○	○	○	○	○	○	○
		8	○	○	○	○	○	○	○	○
		10	○	○	○	○	○	○	○	○
		13	○	○	○	○	○	○	○	○

喰いつきが良く、手送りが容易で長寿命という条件を満足させるために材料・熱処理・特殊刃形の開発など多角的に研究し商品化しました。一般鋼材用にご利用いただきますと、さらに高性能を発揮いたします。(コンターマシン用のみ)



日本サミットソー株式会社

東京 〒145 東京都太田区北千束2の7の4
TEL 03(788)0531(代) FAX 03(788)0826
大阪 〒560 大阪府豊中市勝部3の3の8
TEL 06(857)0575(代) FAX 06(857)0240
太田 〒373 群馬県太田市竜舞1618
TEL 0276(46)9211(代) FAX 0276(46)9214
工場 〒373 群馬県太田市竜舞1618
TEL 0276(46)9213

代理店