

高品質・高性能でユーザーに満足を提供する

サミットの

Authentic Band saw Blades

バンドソーブレード

M42
34×1.07×3

①

M42SVT
41×1.3×2/3

②

チタンコーティング
34×1.07×2

③

CTB
67×1.6×1.25

④

ダイヤモンド電着
41×1.3×3

⑤

NIHON SUMMIT SAW CORPORATION

会社概要

商 号	日本サミットソー株式会社
本 社 所 在 地	373-0806 群馬県太田市龍舞町1618 TEL0276-46-9211(代) FAX0276-46-9214
東 京 営 業 所	TEL03-3788-0351(代)
九 州 営 業 所	TEL092-593-4661(代)
設 立	昭和60年3月
資 本 金	1,600万円
代 表 者	代表取締役 古宇田 勝
取 引 銀 行	群馬銀行 太田支店 桐生信用金庫 内ヶ島支店 足利銀行 桐生支店
事 業 内 容	金属切断用バンドソー製造販売 切削工具製造販売 切削工具輸出入業務 化成品製造販売
取 引 先	日鉄住金物産溶材販売株式会社 岩谷産業株式会社 株式会社山善 株式会社TOKAI 株式会社NaITO 株式会社落合 光洋精機株式会社 その他200社

沿革

昭和60年 3月	日本サミットソー株式会社を資本金100万円にて設立。 代表取締役に古宇田 勝が就任
昭和60年 8月	東京都大田区に営業所を開設
昭和60年10月	大阪府豊中市に営業所を開設
平成 3年 2月	大阪営業所を閉鎖
平成 4年 4月	資本金400万円に増資
平成 4年 5月	資本金1,600万円に増資 現在に至る

代表者略歴

古宇田 勝	昭和20年 5月19日生まれ、群馬県出身 (株)落合(旧 (株)落合商店)、フナソー(株)(旧 舟久保製鋸(株)) ニコテック(株)(旧 日本コネチカットソー(株))を経て 現在に至る
-------	---

ハイブリッドバンドソー
ハイテクノロジーが生んだ 異種混合帯鋸刃、

それがサミットの誇りです

商 品 案 内

コンターマシン用コイルタイプ

Rランダム・Sセレクト・HBハイブリッド

ポータブルマシン用バンドソー エンドレスタイプ

AM42・AM42VT

カットオフマシン用バンドソー エンドレスタイプ

AM42 AM42VT

M42 M42VT

M42P M42PVT

M42S M42SVT

チタンコーティング

超硬 (CTB) バンドソー

ダイヤ電着バンドソー

SKS (合金刃) バンドソー

各部各称・技術資料

バンドソー用カッティングオイル

各社対比

適用機種

送料 20,000円以下 1,000円

30,000円以下 500円

★このカタログに記載された仕様、価格、デザインなどは予告なしに変更することがあります。

COIL TYPE

RANDOM — ランダム(高性能切断タイプ)



S K S (合金工具鋼)を使用し喰いつきが良く、手送りが容易で長寿命という条件を満足させるために材料・熱処理・特殊刃物の開発など多角的に研究し商品化した。

ランダム サイズ表 0.65

長さ m	厚み mm	鋸幅 mm	山数(ピッチ)								1ケース 定価
			6	8	10	12	14	18	24	32	
30	0.65	5			○	○	○	○	○		8,300
		6	○	○	○	○	○	○	○		"
		8	○	○	○	○	○	○	○		"
		10	○	○	○	○	○	○	○		"
		13	○	○	○	○	○	○	○		9,300

SELECT — セレクト(汎用切断タイプ)



S K S (合金工具鋼)を使用し切削性・耐摩耗性の向上のために刃部に工夫をこらしました。

広範囲な材料の経済的な切断に対応するため胴部にフレキシビリティをもたせるよう特殊な熱処理をほどこし汎用性を高めました。

セレクト サイズ表 0.65

長さ m	厚み mm	鋸幅 mm	山数(ピッチ)								0.65 1ケース定価
			6	8	10	12	14	18	24	32	
30	0.65	5			○	○	○	○	○		7,300
		6		○	○	○	○	○	○		"
		8		○	○	○	○	○	○		"
		10	○	○	○	○	○	○	○		"
		13	○	○	○	○	○	○	○		8,300

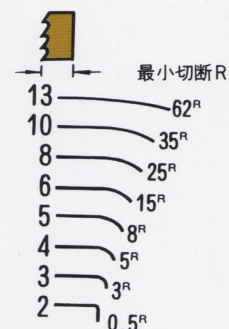
HYBRID — ハイブリッド(高硬度切断タイプ)



ハイブリッドのコイルタイプは刃部は特別に開発されたハイス鋼を使用し、胴部は曲げ疲労に強い特殊鋼を採用、異なる素材を電子ビーム溶接で接合、異種混合した理想のバンドソーです。1巻30mなので経済的でお徳用です。

HYBRID 0.65タイプ (刃部SKH59相当使用) サイズ表

長さ m	厚み mm	鋸幅 mm	山数(ピッチ)						1 ケース 定価
			6	8	10	12	14	18	
30	0.65	5		○	○	○	○	○	35,000
		6		○	○	○	○	○	"
		8		○	○	○	○	○	"
		10		○	○	○	○	○	"
		13	○	○	○	○	○	○	40,000



コンター切断 に対して

上記に示すように曲線切断には出来るだけ幅の広い鋸刃を使って下さい。

切断すべき曲半径に等しい最も幅の広い鋸刃を使うことが適当です。

HYBRID 0.9タイプ

(刃部SKH59相当コバルトハイス使用) サイズ表

長さ m	厚み mm	鋸幅 mm	山数(ピッチ)						1 ケース 定価
			4	6	8	10	12	14	
30	0.9	5			○	○	○	○	36,000
		6		○	○	○	○	○	"
		8		○	○	○	○	○	"
		10	○	○	○	○	○	○	"
		13	○	○	○	○	○	○	41,000

HYBRID-VT(組合せ刃)タイプ

(刃部SKH59相当コバルトハイス使用) サイズ表

長さ m	厚み mm	鋸幅 mm	山数(ピッチ)		1 ケース 定価
			6/10	10/14	
30	0.9	6	○	○	50,000
		10	○	○	"
		13	○	○	54,000

ポータブルバンドソー AM42 AM42VT

品 種	幅	厚み	山数	長さ	適 用 機 種	入数	1 本単価
AM42 AM42VT	13	0.65	8	1,130	高速電機 HRB-1130 200 250 255	10	2,300
				1,130	日立工機 CB10 12A 12SA 12F 12FA 12VA	10	2,300
				1,140	マキタ 2106	10	2,300
				1,140	アサダ 736 7721 7724	10	2,300
				1,140	高速電機 HRB-1140	10	2,300
				1,250	高速電機 HRB-1250	10	2,520
				1,260	新ダイワ SB-120 RB-120	10	2,520
				1,325	レッキス工業 85A	10	2,700
			10	1,415	アサダ バンドソー-120	10	2,860
				1,425	アサダ 12F マキタ B-125	10	2,920
			14	1,430	アサダ 120	10	2,920
				1,440	高速電機 HRB-300	10	2,920
			10/14	1,470	育良精機 IS-BC100 BC115C	10	2,920
				1,560	新ダイワ RB-12	10	3,140
				1,625	アサダ バンドソー-170 マキタ バンドソー-180 レッキス工業 XB-180 XB-180A	10	3,300
				1,635	アサダ バンドソー-185 バンドソー-18F 170A ビーバー-6	10	3,320
				1,640	ベルメックス RF1150 アサダ 170 フナソー HB110 マキタ B-110	10	3,320
				1,645	リョービ SB-185 ニコテック FRB185	10	3,320
				1,745	育良精機 IS-BC150	10	3,580
				1,770	新ダイワ RB-18	10	3,580
				1,840	日立工機 CB-18F レッキス工業 バンドソー-185	10	3,720
AM42	16	0.65	8 10 14 18	1,560	日立工機 CB-14F	5	3,440
				1,818	新ダイワ RB-80 西村電機 BS-60	5	4,000
				1,855	アサダ バンドソー-222 22F	5	4,100
AM42 AM42VT	19	0.95	10 14 4/6 6/10	2,480	コイデ機工 NT-200	5	8,340
				2,880	アサダ 32F	5	8,340
				2,970	マック	5	8,340
AM42 AM42VT	27	0.95	3 4 6 8 10 12 3/4 3/6 4/6 5/7 6/10 8/12	2,700	大東精機 FTR230	5	6,000
				2,750	日立工機 CB-22F 高速電機 HRB-2750 フナソー HB200	5	6,000
				3,000	高速電機 HRB-3000	5	6,000
				3,180	大東精機 FT240	5	7,250
				3,350	YS工機 HBS-2540	5	7,600
				3,420	大東精機 FT240	5	7,600
				3,750	日立工機 CB-32F	5	7,600

13幅VT(組合せ刃)の御注文も承ります。

※上記サイズ以外も御注文承ります。

ENDLESS TYPE

HYBRID-AM42

(単体山)
(SKH59種相当)

ハイブリッドシリーズの中で最も汎用性のあるタイプです。

刃部は厳選されたコバルトハイス鋼に特別な熱処理をし、胴部はハイブリッドソーのために特別に開発された特殊鋼を採用、電子ビームで溶接しました。

HYBRID-AM42VT

バリアブルツース
(複合山)
(SKH59種相当)

形状の異なる歯形を不等間ピッチで組み合わせることによって、振動や騒音をへらし公害防止に役立っているバンドソーです。

VTシリーズの中でも最も汎用性のあるタイプです。

○普通アサリ ◎普通アサリ形鋼用アサリ両用

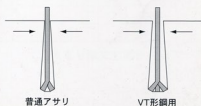
鋸幅 mm	鋸厚 mm	鋸刃長さ mm	山数 単体山						山数 複合山								入数	1本 単価
			1.25	2	3	4	6	8	1/2	1.6/2	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7			
27	0.95	3,505			○	○	○	○					○	○	○		10	7,600
		3,660			○	○	○	○					○	○	○		10	7,600
	1.07	3,505			○	○						○		○		10	8,700	
34	1.07	3,505		○	○	○	○	○				○	○	○	○		10	9,400
		4,115		○	○	○	○	○				○	○	○	○		10	10,000
		4,210		○	○	○	○	○				○	○	○	○		10	10,000
		4,570		○	○	○	○	○				○	○	○	○		10	10,500
		5,334		○	○	○	○					○	○				5	11,600
41	1.3	4,670		○	○	○	○					○	○	○	○		5	13,800
		4,720		○	○	○	○					○	○				5	13,800
		4,880		○	○	○	○					○	○	○	○	○	5	13,800
		5,040		○	○	○	○					◎	◎	◎	○		5	15,600
		5,300		○	○	○	○					○	○	○	○		5	15,600
		5,334		○	○	○	○					○	○				5	15,600
		5,450		○	○	○	○					◎	◎	◎	○		5	15,600
		5,790		○	○	○	○					◎	◎	◎	○		5	17,200
		6,650		○	○	○	○					◎	◎		○		5	23,800
54	1.6	6,700	○	○	○							◎	◎				2	26,000
		7,600	○	○	○							◎	◎		○		2	29,800
		8,000	○	○	○							◎	◎				2	29,800
		8,300	○	○	○							◎	◎				2	33,000
65	1.6	8,550										◎	◎				2	48,000
		8,800										◎	◎				2	48,000

※上記サイズ以外も御注文承ります。

「残留応力材」のはさみ込みには

あさり幅が広いVT形鋼用を…

圧延工程などで内部応力が残留したままの材料が時々あります。このような「残留応力材」を切断すると、その応力により切り目がせばまり、鋸刃の胴部のはさみ込まれることがあります。この対策には図のようなあさり幅が広いVT形鋼をお使いください。



ENDLESS TYPE

HYBRID-M42

(単体山)
(SKH59種相当)

刃部はコバルトハイス鋼を使用していますので、耐磨耗性・切削性はさらにグレードアップしました。
コバルトハイス鋼の特性をひき出すような独特の熱処理をほどこしておりますので高速高送りが可能です。

HYBRID-M42VT

バリアブルツース
(複合山)
(SKH59種相当)

刃部にコバルトハイス鋼を使用していることと相まって、H形鋼、L形鋼・パイプ等の重切削に特にその高性能を発揮します。

鋸幅 mm	鋸厚 mm	鋸刃長さ mm	山数 単体山					山数 複合山								入数	1本 単価
			1.25	2	3	4	6	0.75/1	1/2	1.6/2	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7		
27	0.95	2,750			○	○	○					○	○	○		5	8,000
		3,505			○	○	○					○	○	○		10	8,800
		3,660			○	○	○					○	○	○		10	8,800
	1.07	3,505			○	○						○		○		10	10,000
34	1.07	3,505		○	○	○					○	○	○	○		10	10,900
		4,115		○	○	○					○	○		○		10	11,400
		4,210		○	○	○					○	○		○		10	11,400
		4,570		○	○	○					○	○	○	○		10	12,000
		5,334		○	○						○	○				5	13,400
41	1.3	4,670		○	○						○	○		○		5	16,000
		4,720		○	○						○	○		○		5	16,000
		4,880		○	○						○	○		○	○	5	16,000
		4,995		○	○						○	○				5	16,000
		5,040		○	○						○	○	○	○		5	18,000
		5,300		○	○						○	○		○		5	18,000
		5,334		○	○						○	○				5	18,000
		5,450		○	○						○	○	○	○		5	18,000
		5,790		○	○						○	○	○	○		5	20,000
		6,650		○	○						○	○		○		5	25,300
54	1.3	5,815		○	○						○	○				5	28,000
		6,650		○	○						○	○				5	30,000
54	1.6	6,700	○	○	○			○	○	○	○	○				2	30,000
		7,600	○	○	○			○	○	○	○	○				2	34,400
		8,000	○	○	○			○	○	○	○	○				2	34,400
		8,300	○	○	○			○	○	○	○	○				2	41,000
65	1.6	8,550	○	○				○	○		○	○				2	55,000
		8,800	○	○				○	○		○	○				2	55,000
80	1.6	10,100						○								1	97,900

※上記サイズ以外も御注文承ります。

ENDLESS TYPE

HYBRID-M42P

(単体山)
(新開発ハイス鋼)

刃部に新開発ハイス鋼を使用し刃先硬度を高くしておりますので高速高送りが可能となりました。

HYBRID-M42S

(単体山)
(SKH57種相当)

製品の基本設計思想はM42タイプと同じですが、刃部に最上級のコバルトハイス鋼を使用していますので、高硬度材・難削材などの加工にそのパワフルな切削性をいかんなく発揮します。

HYBRID-M42PVT

バリアブルツース
(複合山)
(新開発ハイス鋼)

高硬度材・難削材の切断専用鋸刃となります。

HYBRID-M42SVT

バリアブルツース
(複合山)
(SKH57種相当)

高硬度材・難削材の大型工作物の切断用です。特に難削材の高速高送り加工が容易なことが特徴です。

◎M42P, M42PVT ◯M42P, M42PVT, M42S, M42SVT両用 ●M42S, M42SVT

鋸幅 mm	鋸厚 mm	鋸刃長さ mm	山数 単体山				山数 複合山									入数	1本 単価
			1.25	2	3	4		0.75/1	1/2	1.6/2	2/3	3/4	3/6	4/6	5/7		
27	0.95	3,505			○	○						○		○		10	11,200
		3,660			○	○					○		○		10	11,200	
	1.07	3,505			●	●					●				10	13,000	
34	1.07	3,505		○	○	●					○	○		○		10	14,000
		4,115		○	○	●					○	○		○		10	14,600
		4,210		○	○	●					○	○		○		10	14,600
		4,570		○	○	●					○	○		○		10	15,400
		5,334		○	○						○	○				5	15,800
41	1.3	4,670	○	○	○						○	○		○		5	20,400
		4,720	○	○	○						○	○		○		5	20,400
		4,880	○	○	○						○	○		○		5	20,400
3.8	1.3	4,995									○	○			5	20,400	
41	1.3	5,040	○	○	○							○	○		○	5	23,000
		5,300	○	○	○							○	○		○	5	23,000
		5,450	○	○	○							○	○		○	5	23,000
54	1.3	5,815									●	●				2	38,200
	1.6	7,600	●	●	●			◎	◎	●	○	○				2	44,000
		8,000	●	●	●			◎	◎	●	○	○				2	44,000
65	1.6	8,550	●	●				◎	●		●	●				2	66,000
		8,800	●	●				◎	●		●	●				2	66,000

※上記サイズ以外も御注文承ります。

ENDLESS TYPE

チタンコーティングバンドソー (表紙③)

高能率で長寿命

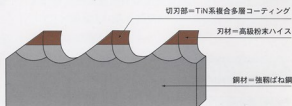
刃先部に強靱な最高級粉末ハイスを使用し、さらにTiN系複合多層コーティングを施した長寿命鋸刃です。

すぐれた耐溶着性

コーティング膜が切削中での刃先摩耗の進行を抑制し、切りくずの溶着と構成刃先を防止します。

円滑な切りくず排出

すくい面の摩擦抵抗が減少し、切りくずの排出が円滑です。



用途

- 一般鋼材、特殊鋼材、調質鋼(硬度32HRC未満)。特にSKD、SUSなど難削材に最適。
- 耐熱鋼、チタン合金等の切断にも効果を発揮。
- 形鋼、コラム、パイプ等の異形材、高硬度調質鋼などの切断には不向きでお奨めできません。

CTB(超硬)バンドソー

あさり刃

特長

- 刃先に超硬チップを溶接、鋳物、非鉄金属や耐熱鋼の加工に最適。
- あさりタイプのため従来の帯鋸盤で使用できます。

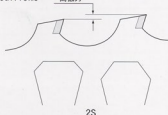
高低刃 (表紙④)

特長

- 刃部に超硬チップをロー付けし、耐摩耗性、靱性に優れ長寿命加工が可能
- 高低刃先により、チッピングを防止
- 刃形形状は、高刃低刃が交互に繰り返す2Sと4サイクルで繰り返す4Sがあります。

刃先形状 Tooth Profile

高低刃



寸法

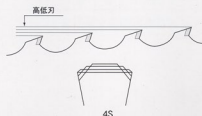
- 全長は全ての帯鋸盤のブレードに対応いたします。
- 鋸刃の慣らし切削は必ず行ってください。

幅 Width	厚み thickness	刃数 (TPI)
27	0.9	3 4
34	1.1	2 3 2/3 3/4
41	1.3	1.4/2 1.6 2 2/3 3/4
54	1.6	1.4/2 1.6 2 2/3 3/4

寸法

- 鋸刃の慣らし切削は必ず行ってください。

寸法 W×T×L	刃数 (TPI)		
	1	1.25	2
41×1.3		○	○
54×1.6	○	○	
67×1.6	○	○	



新発売

環境保全型

(ダイオキシン対策品)

サミットオイル

(水溶性切削油剤 ケミカルタイプA3-1)

用 途

バンドソー・コールドソー・穴明加工等(鉄、非鉄両用タイプ)。

使用方法

清水を汲み置き原液を混入搅拌する。

希釈率: バンドソー(20倍~30倍) コールドソー(10倍)

穴明(10倍~30倍)

※寒冷地に於いては、凍結のおそれあり。この場合は不凍液等により対処されたい。特に細かいノズルの凍結に注意を要する。

荷 姿

18kg入パール缶¥15,000/缶、200kg入ドラム缶¥150,000/ドラム

サミットオイルの性状

希釈液外観…青色透明 比 重…1.02

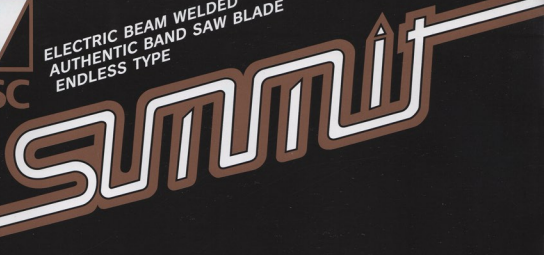
PH(×30)…9.70 引 火 点…なし

グリーン調達品、PRTR品未使用

(その他エマルジョン、水溶性ミストオイル等も御用意させて頂いております。)



ELECTRIC BEAM WELDED
AUTHENTIC BAND SAW BLADE
ENDLESS TYPE



HYBRID



日本サミットソー株式会社

本社・工場	〒373 0806	群馬県太田市龍舞町1618
		TEL 0276-46-9211(代)
		FAX 0276-46-9214
東京営業所		TEL 03-3788-0351
九州営業所		TEL 092-593-4661

代理店

